



TASK, INC. SECTION 14

Инструкция по эксплуатации

В качестве основного материала для изготовления большинства инструментов TASK используется мартенситная нержавеющая сталь. Благодаря термической обработке сталь приобретает оптимальные свойства твердости, прочности и упругости, благодаря чему данный материал является наиболее подходящим среди используемых в сфере стоматологического инструментария. Нержавеющая сталь — это тип металлического сплава, на поверхности которого образуется устойчивый слой, защищающий от коррозии, но после повреждения этого слоя происходит быстрое распространение ржавчины.

«Внимание»

- Инструменты могут быть использованы исключительно врачами-стоматологами по прямому назначению
- Новые инструменты НЕ являются стерильными
- При получении инструментов осмотрите их на наличие возможных повреждений, и убедитесь, что они функционируют должным образом
- Перед использованием инструменты подлежат стерилизации

«Дезинфекция, чистка и стерилизация»

- Загрязнения с поверхности инструментов должны быть удалены сразу после использования
- Проверьте состояние инструментов до их повторного использования
- Замочите инструменты в дезинфицирующем растворе и промойте под проточной водой
- Не рекомендуется использование моечно-дезинфекционной машины
- Дезинфекция: рекомендуется применение глутарала. **Не используйте следующие дезинфицирующие растворы:**
Гипохлорит натрия, бензалкония хлорид, бензатония хлорид, повидон-йод, фенол, формальдегид, хлоргексидин глюконат, функциональная вода (подкисленная вода, перекись водорода) и бытовые моющие средства
- Для удаления загрязнений используйте мягкую щетку или чистую мягкую ткань
- Тщательно промойте инструменты от ржавчины, особенно в местах замков
- Для стерилизации рекомендовано применение автоклава. Инструменты перед автоклавированием рекомендуется поместить в ультразвуковую очистительную машину для удаления оставшихся загрязнений. При этом необходимо разместить открытые инструменты так, чтобы они не касались друг друга, с целью обеспечения достаточной очистки. Ультразвуковой обработке не подлежат режущие инструменты (лигатурные кусачки, дистальные кусачки, ножницы и др.)
- Следуйте инструкции производителя автоклава по его эксплуатации. Рекомендуются следующие режимы обработки: 30 минут при температуре 115°C ~ 118°C, 15 минут при температуре 121°C ~ 124°C или 10 минут при температуре 126°C ~ 132°C. Не подвергайте инструменты температуре выше 132°C! Не рекомендуется проведение сухожаровой, холодной стерилизации или использование хемиклава
- Допустима также стерилизация EOG (газовая стерилизация оксидом этилена)

Во избежание коррозии полностью высушите инструменты. Для полного высыхания поверхностей замков инструментов требуется более длительное время.

Убедитесь в том, что обработка инструментов была проведена должным образом.

Периодически смазывайте замки, шарниры и другие подвижные части таких инструментов, как щипцы, кусачки, ножницы, иглодержатели. Острота режущих краев снижается при износе или повреждении.

Инструменты с тупыми краями подлежат заточке или замене.

«Хранение»

Храните инструменты в сухом, беспыльном месте, вдали от химических веществ.